

Typ 205, 213, 217, 222, 238, 253

### Änderungshinweise

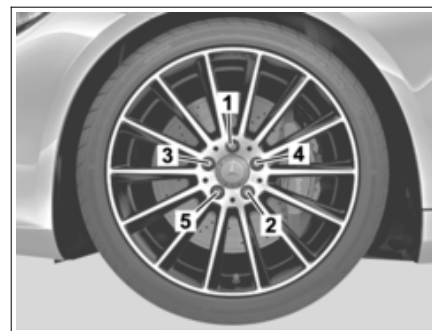
|            |                     |  |  |
|------------|---------------------|--|--|
| 30.08.2017 | Inhalt aktualisiert |  |  |
|------------|---------------------|--|--|

ⓘ Aus gegebenem Anlass weisen wir darauf hin, dass folgende Hinweise zur Radmontage unbedingt zu beachten sind. Aufgrund der besonderen Komponenten des Radverbands (Rad, Verbundbremsscheibe, Radnabe) ist sicherzustellen, dass das fahrzeugspezifische Nenndrehmoment erst in Schritt 3 erreicht wird. Bei Nichteinhaltung der Hinweise kann es sonst zu Beanstandungen im Fahrbetrieb kommen.

#### Bei der Montage ist wie folgt vorzugehen:

- 1 Radschrauben über Kreuz gleichmäßig gemäß Bild handfest anlegen, maximal mit 20 Nm
- 2 Radschrauben über Kreuz gleichmäßig gemäß Bild unterhalb des Nenndrehmoments anziehen, maximal mit 80 Nm.
- 3 Radschrauben mit Drehmomentschlüssel über Kreuz gemäß Bild auf das Nenndrehmoment anziehen. Nicht überschreiten!

Vor der Radmontage sind zwingend die Hinweise der AR40.10-P-1100-02A "Komponenten der Radverschraubung reinigen, prüfen und vor Korrosion schützen" zu beachten.



P40.10-7069-01

|  |  |  |                    |
|--|--|--|--------------------|
|  | Komponenten der Radverschraubung reinigen, prüfen und vor Korrosion schützen |  | AR40.10-P-1100-02A |
|--|--|--|--------------------|